

## 実用性を重視した 超小型マシニングセンタ

超小型・マシニングセンタ

信頼の日本製！

ファナック搭載なのに、わずか1㎡におさまる本格的マシニングセンタ

- 設置面積がわずか1㎡の省スペース設計
- 制御装置にはファナックCNC(Oi-Mate-MD)を搭載！優れたコントロール性能と抜群の信頼性を確保。
- フルカバーを標準で装備していますので、キリコや切削油の飛散を防止し、長時間の加工も安心です。



### 信頼の「工作機械品質」

硬質アルミ鋳物のマシンベースは、三角リブ構造を採用。高い剛性により、機械のねじれや歪み、加工による振動を抑えた、まさに「工作機械品質」です。



### 連続加工に不可欠なATC

テーパシャンクS20T、ブルスタットS20R-1タイプのツールホルダーが8本収納可能なマガジンが標準装備され、ダイレクトチェンジ方式でATC可能です。エア供給を必要としない交換方式なので、追加設備の心配もありません。長時間の運転でも、自動開閉のカバーで切粉くずから、大切なテーパを保護します。

### スピンドル

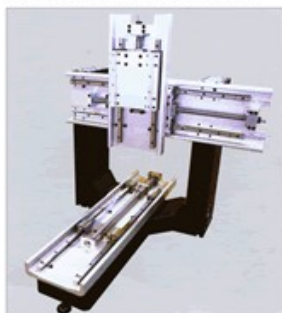
テーパ-S20Tの主軸は、最高10,000回転。高速で力強い加工が実現できます。



連続出力500W

### 安心の送り機構

送り機構には、信頼性の高いリニアガイド、ボールネジを採用し、追従性に優れた送りと精度の良い安定した位置決めが得られます。



■仕様

●本体

移動量	X軸移動量×Y軸移動量×Z軸移動量	mm	305×305×153
	主軸端面からテーブル上面までの距離	mm	77~230
	床面からテーブル上面までの距離	mm	980
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm	350×300
	最大積載質量	kg	50
	T溝寸法(呼び寸法×間隔×数)	mm	12×50×6
主軸	主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	10~10,000
	主軸テーパ穴		7/24テーパ S20T
送り速度	早送り速度	mm/min	X・Y・Z 10,000
	切削送り速度	mm/min	X・Y・Z 0~10,000
ATC装置	ツールシャンク形状		S20T
	プルスタット形状		S20R 1型
	工具収納本数	本	8
	工具選択法		ダイレクトチェンジ方式 固定番地
	工具最大径(隣接工具無し)	mm	Φ55
電動機	工具最大長	mm	100
	工具最大質量	kg	0.8
	主軸用モーター(連続定格出力)	Kw	0.5
	軸送り用モーター	Kw	X・Y・Z:0.1
切削油	クーラント用モーター	Kw	0.1
	タンク容量	L	40
所要電力源	電源容量	V	3相200V(10A)
機械寸法	機械高さ	mm	1780
	機械本体寸法(幅×奥行)	mm	1,000×940
	機械質量	kg	320
精度	位置決め精度	mm	0.02
	繰り返し位置決め精度	mm	±0.01mm

●制御装置仕様

- ファナックCNC FS-Oi Mate-MD
- ・8.4インチカラーLCD、グラフィック表示
  - ・メモリ運転、MDI運転、DNC運転
  - ・プログラム番号サーチ、シーケンス番号サーチ
  - ・マシンロック、ドライワン、ブロックスキップ
  - ・シングルブロック、ワーク座標系
  - ・バックグラウンド編集、拡張編集
  - ・プレイバック、図形対話入力
  - ・プログラム記憶量512kB(1280m)
  - ・プログラム個数400個
  - ・カスタムマクロ、ミラーイメージ、座標回転
  - ・リジッタップ、ヘリカル補間
  - ・スケーリング、穴あけ固定サイクル
  - ・主軸S指令、工具T指令、Mコード
  - ・主軸オーバーライド
  - ・AI先行制御
  - ・メモリーカード入出力
  - ・USBメモリ入出力
  - ・AI輪郭制御(特別仕様)

●特別仕様

- 鉄鋳物仕様  
Yストローク460mm(テーブル350×450mm)  
コラム上げ台(0~100mm)  
主軸高トルク仕様(主軸回転速度5,000min<sup>-1</sup>)  
AC100V仕様

●専用付属品※

- 万力  
押え金セット  
コレットセット(S20Tシャンク)  
フェイスカッタセット(S20Tシャンク)φ40  
サイドカッタセット(S20Tシャンク)  
切削工具各種

※本機に合わせて特別にアレンジしたアクセサリで、他では入手困難です。

寿貿易株式会社  
株式会社メカニクス  
〒135-0031 東京都江東区佐賀1丁目11番11号  
TEL:03-3642-3095  
FAX:03-3641-8443

# DT-30N 寸法图

