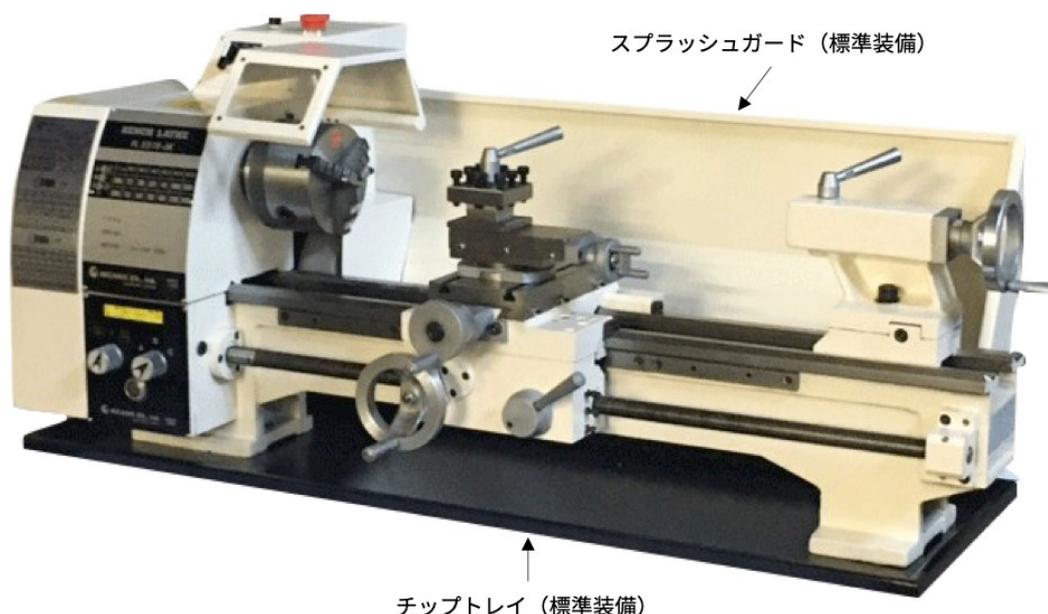


FL・FMシリーズ 小型精密旋盤 FL551E-JK Aタイプ

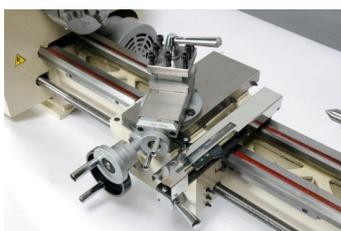
- 主軸貫通孔は26mmです。
- 13mm角のバイトが使用できます。
- 駆動機構と電装品は弊社のオリジナル品で、札幌工場にて組み立てております。

(試験成績表添付)

- モーター(国産)は単相100Vです。
- スイッチなど電装品は、全て国内で調達した信頼性の高い部品を使用しています。
- ベッドは高周波焼入れの後、精密研削されております。
- 機体構造は極めて堅牢に設計され、強力なりブが備えられています。
- 主軸貫通孔が26mmに拡大されました。(主軸テーパはMT4です)
- ダイヤル操作のみで、左勝手の切削が可能です。
- 最大13mm角のバイトが装着可能ですので、市販の各種バイトが使用できます。
- 長手自動送り・ねじ切装置が標準装備されています。
- 鉄・アルミ・真鍮・木材はもちろん、工夫次第でチタン・ステンレス等の切削も可能です。
- 弊社独自の心押台固定用レバーを取り付けることができます。(オプション)
- イラストを多用した日本語取扱説明書には付録として小冊子「基本的な旋盤作業」がついています。
- 寸法図にて、大きさをご確認下さい。



塗装には若干の色ムラが生じる場合があります。



オプションでクロス(前後)方向にデジタルスケール(ミットヨ製)が取り付けられます。
⇒デジタルスケール取り付けにより、クロススライド移動量が約20mm、心押台の移動距離が約55mm短くなります。
※実際の外観は若干異なります。写真はFL400Eへの取り付け例です。

操作性が大幅にアップ！！

心押台固定用レバー **オリジナル商品**

- ・オプションで心押台固定用レバーが取り付けられます。
- ・レバーの操作のみで心押台の固定が可能です。



心押台固定用レバーは旋盤本体を同時にお買い上げの場合に限らせていただきます。

なお、すでにご使用中の FL551E-JK に心押台固定用レバーを追加で取り付けることをご希望のお客様は、都度弊社にご相談下さい。

仕様

ベッド上振り	250mm
クロススライド上振り	140mm
心間	550mm
主軸貫通孔	26mm
三爪チャック径	125mm
三爪チャック貫通孔	29mm
主軸テーパ	MT4
主軸回転数	6種 125~2000min ⁻¹ (50Hz)
親ねじ	20mm×3mm ピッチ
ねじ切り	メトリック 0.2~3.5mm インチ 8-56TPI
クロススライド移動	110mm
トップスライド移動	60mm
心押台スリーブ繰出し	60mm
心押台スリーブテーパ	MT2
ベッド寸法	135mm (幅) × 1000mm (長)
所要床面積	約 1500×720mm (最大)
質量	130kg
モータ	単相 100V 400W
梱包サイズ (注)	約 1450×750×750mm (木箱)

(注) 梱包サイズは目安です。ご購入のセットやアクセサリの内容により、梱包サイズ・使用梱包材が変更になったり、梱包数が増える場合があります。

外観及び仕様上の数値は、ロットにより多少異なる場合があります。一般的な作業では、これらが問題となることは殆どありませんが、特別の目的のために、特定の仕様が必ず満たされなければならない場合は、ご発注前に弊社へご確認下さい。

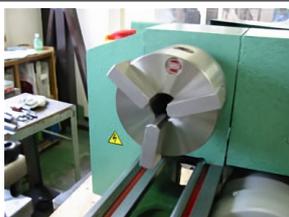
付属品・アクセサリ類も、一つ一つ入念にチェックし、万全を期しております。

本体標準付属品



固定センタ MT2・MT4、チェンジギアセット（ねじ切用）、三爪スクロールチャック用ハンドル・逆爪（3個1組）、工具類（ロットにより多少異なる場合があります）
●三爪スクロールチャックは本体に装着されています。

生爪（三爪チャック用）



生爪は成形可能な爪です。工作物の寸法や形状に合わせて成形できるため高精度のチャッキングが実現します。

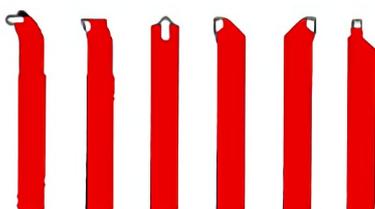
回転センタ MT2



ドリルチャック（13mm）およびアーバ MT2

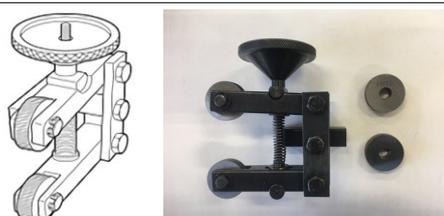


6本組バイトセット（超硬付刃）10mm角



内訳：
内ねじ、中ぐり、外ねじ
右仕上げ、左仕上げ、突切

ローレット



ハンドルやつまみにギザギザをつける作業に使用します。
旋盤の刃物台に取り付け、工作物に押しつけてギザギザをつけます。（"気配り"調整済）

センタドリル（2mm両刃 シャンク 6mm）



固定センタや回転センタを使用する場合、あらかじめ穴をあけるために使用します。

四爪インデペンデントチャック（径 125mm）



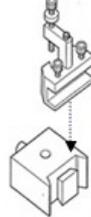
四角、偏心、不規則形状の工作物を保持します。

面板（専用押さえ金具付）



三爪や四爪チャックでも保持することが困難な特殊形状の工作物を加工する時に役立ちます。

クイックチェンジツールポスト



バイトをホルダごと、手早く交換できます。（バイトホルダ3個付）

固定振止



心押台のセンターで支持できない形状のワークを加工する時に使用します。

移動振止



細長くシャフトのようなワークを加工する時、バイトの圧力で工作物が逃げ、工作精度が悪くなるのを防止するための装置です。

パチカルスライドテーブル（51型）

オリジナル商品

<商品の構成>

1. パチカルスライドテーブル本体
2. ハンドルノブとクランプレバー
3. 専用押さえ金（2式）
4. 取付用ボルト・ワッシャー・ナット（4式）

<当社だけの特徴>

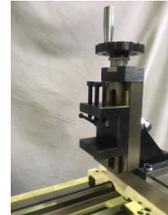
- *ミーリングテーブルとの併用により、多様な工作が可能です。
- *最大加工可能ワーク 約65×66mm（ミーリングテーブル併用時の目安）



商品構成



旋盤のクロススライドのTスロットを利用して取り付け。

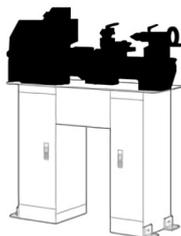


ミーリングテーブルを取り外し、コの字型ホルダにワークを取り付ける事もできます。

<留意点>

- *構造上の制約により、あまり太いエンドミルの使用はお奨めしません。最大6mm程度。
- *よい工作をするために、あまり大きな切り込みは入れないで下さい。特に鉄や真鍮など金属を切削する場合は、細心の注意を払って下さい。

専用マシンスタンド（各セットに含まれていません）



質量 約36Kg

木工アタッチメント **オリジナル商品**

- 木工作业をする時に大変便利なアタッチメントです。
- クロススライド上に簡単に取り付けられます。（トップスライド用取付穴<2箇所>をそのまま利用します）



芯出し治具 **オリジナル商品**



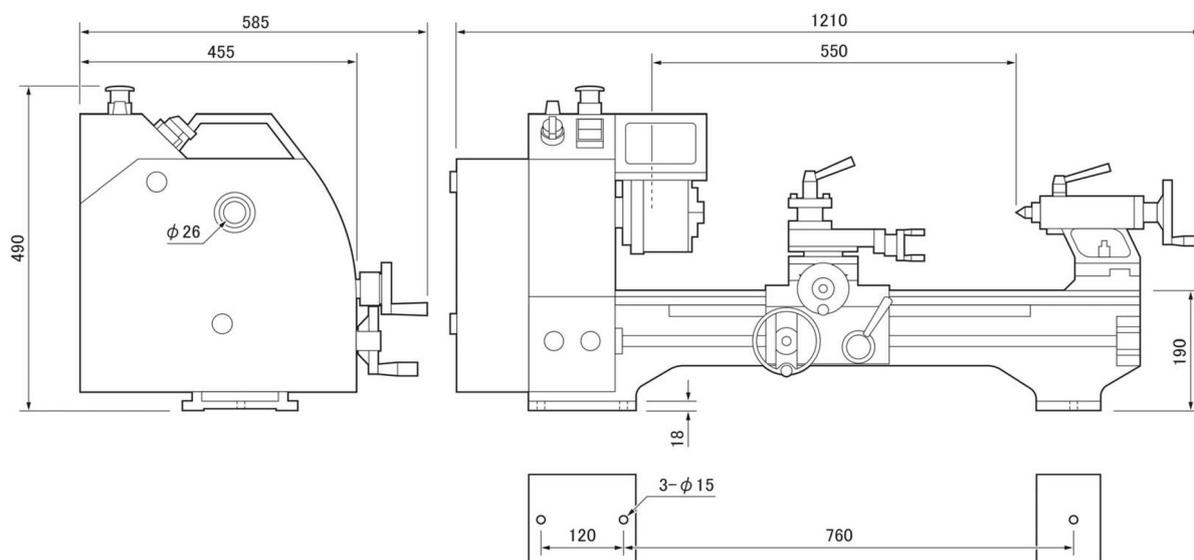
- 芯出しの手間が省ける、便利なツールです。
- 旋盤本体と同時にお買い上げの場合は、旋盤に合わせて治具の芯高を調整した上で、出荷いたします。
- すでにお使いの旋盤用にご使用する場合は、お客様側で治具の芯高を調整して下さい。（ご購入に際し、機種名をお知らせ下さい。）

※治具の芯高は定期的の確認の上、必要に応じて微調整が必要です。

寿貿易株式会社／株式会社メカニクス
〒135-0031 東京都江東区佐賀 1 丁目 11 番 11 号
TEL：03-3642-3095
FAX：03-3641-8443

FL551E-JK 精密小型旋盤

外觀2面寸法図



FL551E-JK用マシンスタンド

外觀2面寸法図

